

LED固态防爆灯 HPB1001



产品特点

- 高纯度压铸铝合金外壳，防腐涂层表面处理；
- PC膜单科独立漫反射集成器，高强度钢化玻璃，结构密闭防水；
- 高光效高显指，效果好；
- 防护等级IP65, 防腐等级WF2；
- 防爆标志：Exde II C T5 Gb

技术参数

- 额定电压：AC220V 50/60Hz
- 额定功率：50-300W
- 产品色温：3000-6500K
- 整灯光效： $\geq 120\text{LM/W}$
- 发光角度： 120°
- 防护等级：IP65

应用范围

- 适用于工厂、石油、石化、冶炼等行业车间照明和其他特殊场所。

